

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ПОЛНОПРОХОДНАЯ КЗРК-12НФ

Руководство по эксплуатации в. 2018-10-30 ААК

Область применения

Клиновое задвижка – это трубопроводная арматура, запирающий элемент которой движется перпендикулярно потоку рабочей среды. Клиновое задвижка КЗРК-12НФ предназначена для остановки/пуска потока рабочей среды и не применяется для регулирования объема потока в трубопроводе. В качестве запирающего элемента в задвижке выступает плоский металлический клин, прикрепленный к штоку, а он в свою очередь – к штурвалу.

Задвижки широко применяют для перекрытия потоков газообразных или жидких сред в трубопроводах. В газовой промышленности задвижки применяют при оборудовании устья скважин, на промышленных сборных пунктах, магистральных и распределительных газопроводах, трубопроводах компрессорных и газораспределительных станций.

Особенности:

- повышенная герметичность прохода в закрытом положении;
- незначительное гидравлическое сопротивление при полностью открытом ходе;
- возможность применения для перекрытия потока рабочей среды большой вязкости;
- возможность подачи рабочей среды в любом направлении;
- ручное управление задвижкой при помощи штурвала;
- неподвижный шток;
- монтажная высота меньше, чем у задвижки КЗРК-14ВФ с выдвижным штоком;
- клин покрыт EPDM;
- надежная конструкция;
- долгий срок службы;
- фланцы стандарта DIN 3352 F4.

Рабочая среда: вода, горячая вода, воздух, жидкости, не агрессивные к материалам задвижки, спирт, а также слабые кислоты и щелочи с концентрацией <40%.

Материалы:

- корпуса задвижки/клина – чугун;
- штока – нержавеющая сталь;
- штурвала – сталь;
- уплотнения – EPDM.

Рабочая температура: -30...+120°C.

Рабочее давление: 0,0...1,6 МПа.

Испытательное давление: 2,4 МПа.

Присоединение: фланцевое F2"…F12".

Ду, мм: 50...300.



Следует учитывать:

- возможность заклинивания или затрудненного открытия/закрытия при резких перепадах температур;
- невозможность работы с веществами, содержащими крупные твердые включения.

МОДИФИКАЦИИ

Модель	Ду, мм	Кв, м ³ /ч	Крутящий момент, Н·м	Присоединение	Вес, кг
КЗРК-12НФ-050 FHE	50	200	40	F2"	10,58
КЗРК-12НФ-065 FHE	65	390	40	F2½"	12,52
КЗРК-12НФ-080 FHE	80	600	60	F3"	15,3
КЗРК-12НФ-100 FHE	100	1000	75	F4"	18,3
КЗРК-12НФ-125 FHE	125	1800	95	F5"	31,5
КЗРК-12НФ-150 FHE	150	2900	110	F6"	36,5
КЗРК-12НФ-200 FHE	200	6000	160	F8"	55
КЗРК-12НФ-250 FHE	250	10 000	210	F10"	83
КЗРК-12НФ-300 FHE	300	16 000	280	F12"	116

Расшифровка обозначения на примере задвижки КЗРК-12НФ-050 XYZ:

КЗРК-12НФ – модель задвижки.

050 – Ду, мм (диаметр условного отверстия).

X – присоединение: F – фланцевое.

Y – материал корпуса: Н – чугун.

Z – материал уплотнения: E – EPDM.

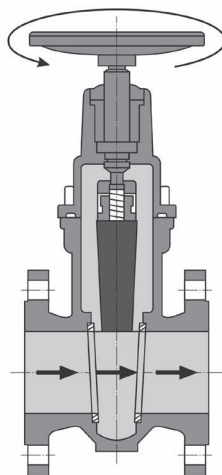
ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

У задвижек с неподвижным штоком устройство подъема и опускания затвора (клина) осуществляется с помощью винтовой пары гайки и штока, которые расположены в корпусе и подвержены воздействию рабочей среды. Гайка зафиксирована в верхней части клина, над отверстием для хода штока. Во время процесса открытия/закрытия штоки вращаются вокруг своей оси, оставаясь в фиксированном положении по вертикали, накручивая или скручивая гайку внутри клина, тем самым заставляя клин двигаться.

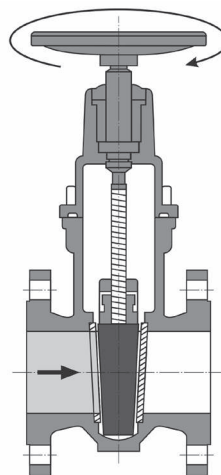
На задвижках заводом-изготовителем маркируется направление вращения для закрытия или открытия по стандартам техники безопасности. При повороте штурвала по часовой стрелке клиновидная задвижка закрывается, а при повороте против часовой – открывается.



Задвижка КЗРК-12НФ
в разрезе

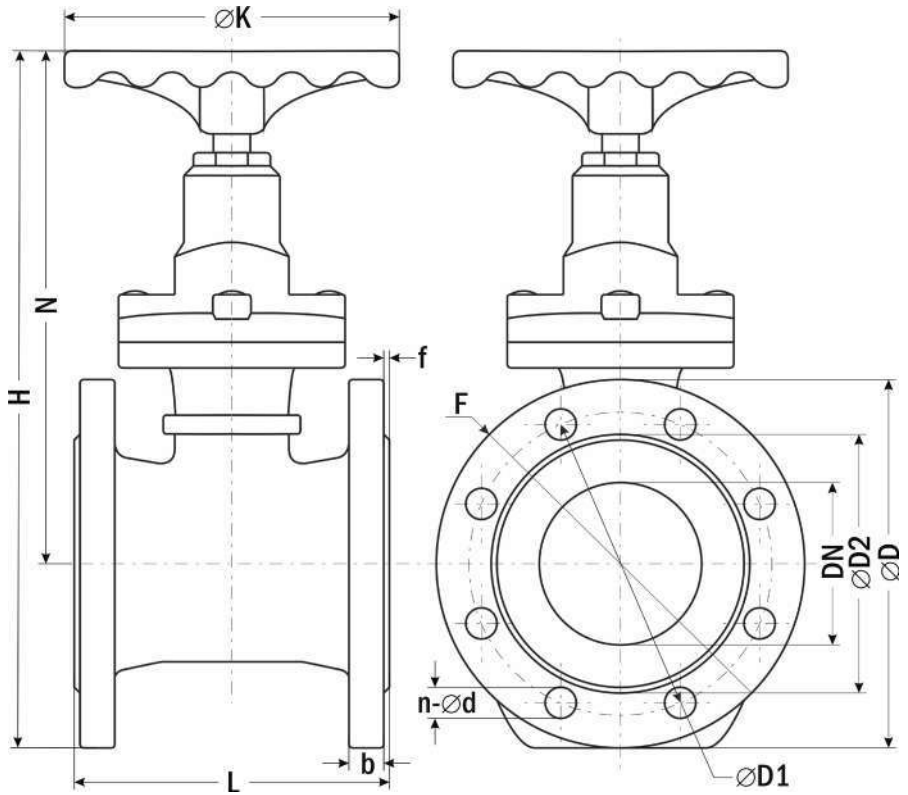


Задвижка открыта



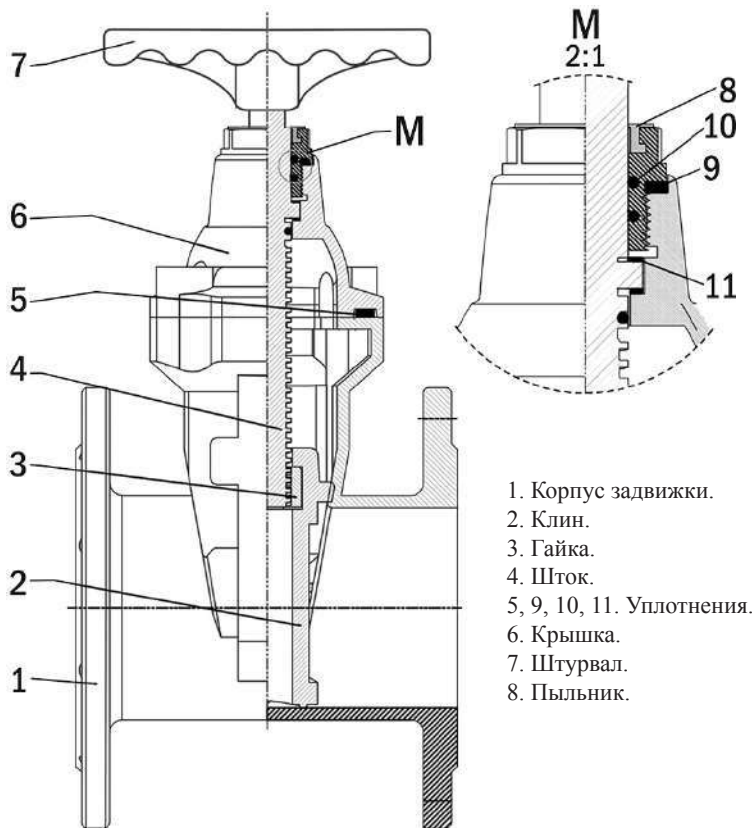
Задвижка закрыта

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



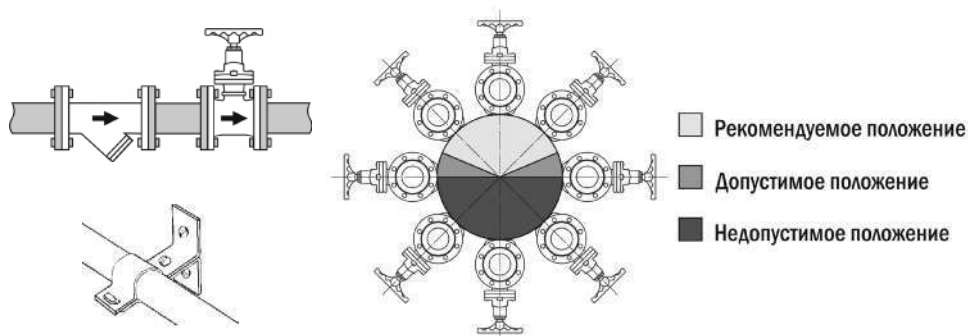
Размеры, мм	КЗРК-12НФ, Ду, мм								
	-050	-065	-080	-100	-125	-150	-200	-250	-300
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
b	18	17	17	18	19	18	24	24	26
ØD	165	185	200	220	253	285	340	405	460
ØD1	125	145	160	180	210	240	295	355	410
ØD2	102	122	138	158	188	212	268	320	378
f	2	2	2	2	2	2,5	3	3	4
F	2"	2½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
H	325	338	384	425	512	557	603	729	774
ØK	160	180	198	198	250	278	н/д	н/д	н/д
L	148	168	176	188	200	210	230	250	270
n-Ød	4-19	4-19	8-19	8-19	8-19	8-23	12-23	12-27	12-27
N	242,5	245,5	284	315	385,5	414,5	433	526,5	544

РАЗРЕЗ И КОНСТРУКЦИЯ ЗАДВИЖКИ



1. Корпус задвижки.
2. Клин.
3. Гайка.
4. Шток.
- 5, 9, 10, 11. Уплотнения.
6. Крышка.
7. Штурвал.
8. Пыльник.

МОНТАЖ КЛИНОВОЙ ЗАДВИЖКИ



1. До начала монтажа произведите осмотр задвижки. При обнаружении дефектов и повреждений, полученных в результате неправильных транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.
2. Выберите участок трубы, на котором будет установлена задвижка. Этот участок должен быть открыт для дальнейшего технического обслуживания.
3. Для стабильной работы устанавливайте клиновую задвижку на прямолинейном участке трубопровода.
4. Перед монтажом полностью отключите трубопроводную систему от подачи рабочей среды и надежно закрепите трубы с обоих концов задвижки.
5. Прочистите трубопроводы, т.к. попадание в задвижку инородных частиц может привести к выходу ее из строя. Перед входным отверстием задвижки установите фильтр-грязевик типа ФС-УФ или ФС-У.
6. Установка клиновой задвижки допускается на горизонтальном и вертикальном трубопроводах, а также трубопроводах, проходящих под углом к поверхности земли.
7. Разрешенное положение задвижки: $0-90^\circ$ вокруг оси трубопровода. По возможности устанавливайте клиновую задвижку крышкой вверх для предотвращения скопления в ней осадка.
8. Трубопровод и клиновую задвижку проверьте на соосность.
9. Установку задвижки производите между трубопроводными фланцами с использованием уплотнителей. Фланцевые присоединения затягивайте равномерно, в три или четыре подхода, последовательно «крест-накрест». Через некоторое время после начала эксплуатации может понадобиться дополнительная подтяжка соединения.
10. После установки клиновой задвижки проверьте герметичность всех выполненных соединений.
11. Не используйте клиновые задвижки в системах с отличными от указанных в данном паспорте рабочими параметрами.
12. Рабочее положение клиновой задвижки – полностью открыто/закрыто.
13. Направление подачи рабочей среды задвижки – любое.
14. Подъем и опускание клина должны быть плавными, без рывков и заеданий.
15. Периодически осматривайте задвижки на предмет утечки рабочей среды. Клиновая задвижка должна быть прочной и герметичной по отношению к рабочей среде.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок составляет 12 месяцев от даты продажи. Поставщик не несет никакой ответственности за ущерб, связанный с повреждением изделия при транспортировке, в результате некорректного использования, а также в связи с модификацией или самостоятельным ремонтом изделия пользователем.

Клиновaя задвижка

КЗРК-12НФ _____

_____.

Дата продажи: _____

М. П.