

НАПОРОМЕРЫ



Тип КМ (КВ; КМВ)

Для измерения низких давлений газов



Манометр для сухих, газообразных сред, не агрессивных к медным сплавам

Область применения:

- Котельное оборудование
- Медицинское оборудование
- Лабораторное оборудование



Пример обозначения: КМ – 2 2 Р (0–16кПа) G1/2. 1,5

КМ – 2 2 Р (0–16кПа) G1/2. 1,5

«КМ» манометр
«2» диаметр 100 мм
«2» корпус из нержавеющей стали
«Р» расположение штуцера – радиальное
«0–16кПа» диапазон показаний
«G1/2» резьба присоединения
«1,5» класс точности

Диаметр корпуса:

63, 100 мм

Класс точности:

Ø 63	2,5
Ø 100	1,5

Диапазон показаний:

Диапазон показаний	Тип прибора
0 – 60 кПа	КМ
-60 – 0 кПа	КВ
-60 – 60 кПа	КМВ

Рабочие диапазоны:

Постоянная нагрузка: 3/4 шкалы

Переменная нагрузка: 2/3 шкалы

Кратковременная нагрузка:

не должна превышать 100% шкалы, во избежание выхода прибора из строя

Рабочая температура:

Окружающая среда: -30...+60 °С

Измеряемая среда: до +100 °С

Корпус:

Ø 100	Нержавеющая сталь, медный сплав
Ø 63	Сталь черного цвета

Кольцо:

Ø100 – Байонетное, нержавеющая сталь

Измерительный элемент:

Ø 100	Нержавеющая сталь
Ø 63	Медный сплав

Стрелочный механизм:

Медный сплав

Циферблат:

Алюминий, белый, шкала черного цвета

Стрелка:

Алюминий черного цвета

Стекло:

Ø 100	Инструментальное
Ø 63	Пластиковое безопасное

Штуцер:

Латунь

Резьба присоединения:

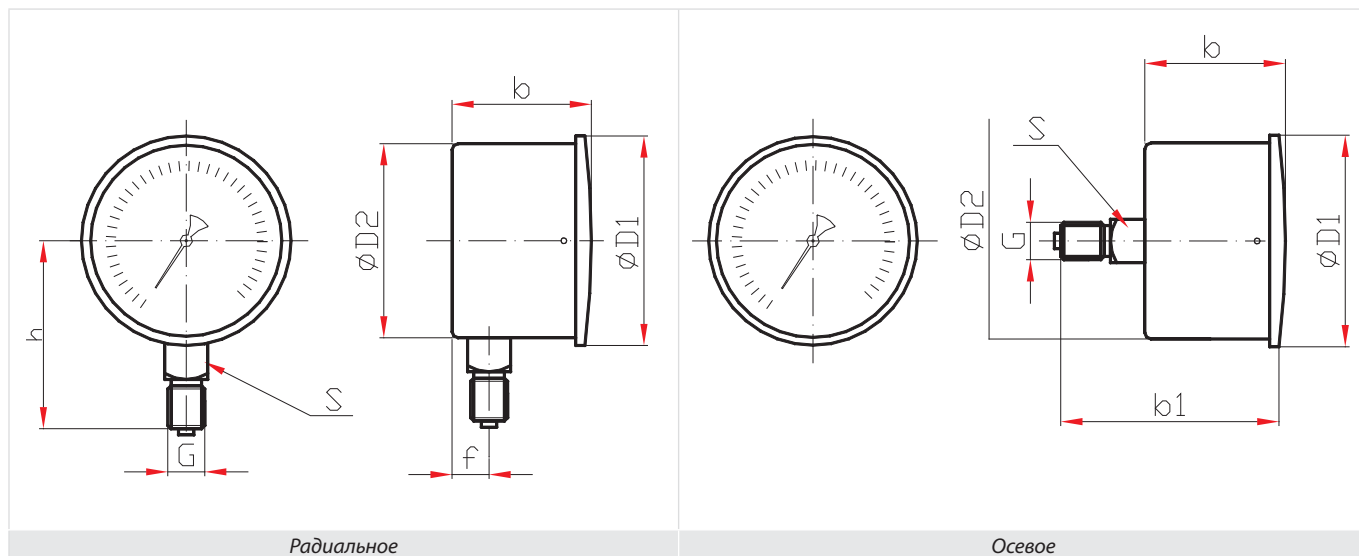
Ø 100	G1/2
Ø 63	M12x1,5

Марка стали:

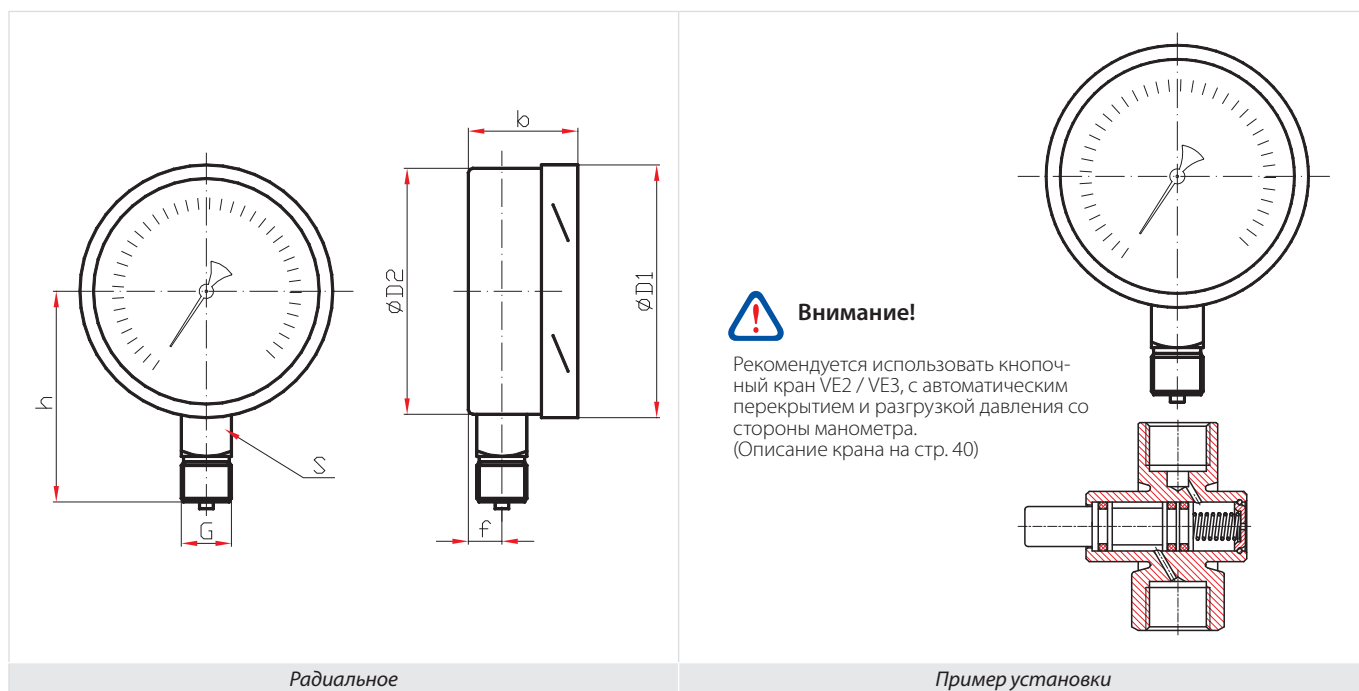
Ø 100	08X18H10
Ø 63	Сталь 10 (Корпус, кольцо)

НАПОРОМЕРЫ

Стандартное исполнение (Ø63 мм)



Стандартное исполнение (Ø100 мм)



Основные размеры (мм), вес (кг)

\varnothing	D1	D2	h	S	G	b	f	b1	Вес
63	67	65	56	14	M12x1,5	47	11	71	0,181
100	101	99	84	22	G1/2	48	16	-	0,510



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА ПРИ ЕГО ЗАКАЗЕ

	КМ –	А	Б	В	(0–6 kPa)	G1/2.	Г	
--	-------------	----------	----------	----------	------------------	--------------	----------	--

КМ –	Тип:	«КМ» «КВ» «КМВ»	– манометр (напоромер) – вакуумметр (тягомер) – мановакуумметр (тягонапоромер)
А	Диаметр корпуса:	«1» «2» «3»	– 63 мм – 100 мм – по согласованию
Б	Материал корпуса:	«1» «2»	– сталь – нержавеющая сталь
В	Расположение штуцера:	Р Т	– Р – радиальный; – Т – осевой (тыльный)
(0–6 kPa)	Диапазон показаний		
G1/2.	Резьба присоединения		
Г	Класс точности:	1,5 2,5	